

FLEXIPROOF 100 Y FLEXIPROOF 100 UV

La Flexiproof 100 le ofrece un equipo de alta velocidad, amigable al usuario, usado en la producción de pruebas con tintas flexográficas a base de solvente, a base de agua y UV

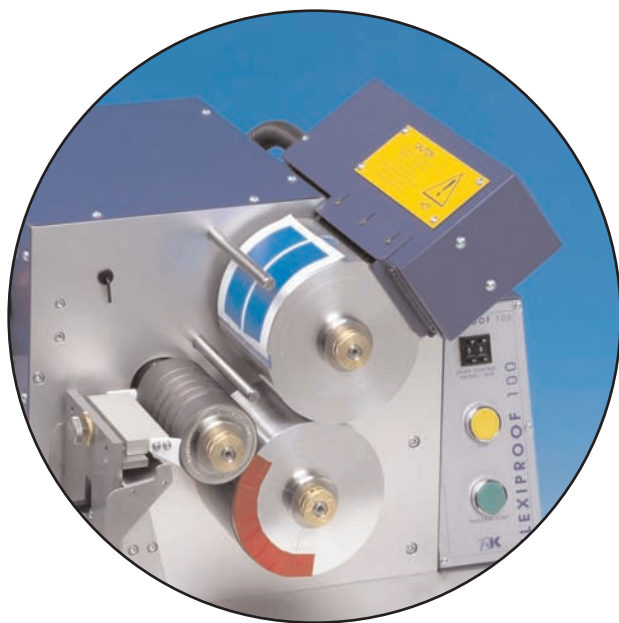
Es una herramienta esencial para todos aquellos involucrados en la fabricación y uso de tintas flexográficas. Es ideal para propósitos de control de calidad, para la preparación y presentación de muestras, para investigación y desarrollo, y para la obtención de datos para la evaluación del color por computadora.

Ventajas

- Elimina el tiempo de paro de la prensa debido a que permite cuadrar colores en la Flexiproof y no en la prensa
- Ideal para usos de pruebas de control de calidad y para asegurar la consistencia y funcionamiento de las tintas y de los sustratos a un largo plazo
- Para uso en cuadrar tintas por computadora, preparar la base de datos y evaluar muestras
- Elimina la necesidad de utilizar una prensa para los funcionamientos experimentales, pues la Flexiproof 100 es una versión reducida pero exacta de una prensa flexográfica
- Puede ser utilizada para determinar características del funcionamiento, tales como resistencia al desgaste, resistencia al rayado, flexibilidad, durabilidad y brillo
- Utilizada en la investigación y el desarrollo para probar la viabilidad del producto y la viabilidad comercial
- Imprime en todos los sustratos comerciales típicos, incluyendo papel, película, lámina
- Reduce el desgaste de insumos de prensa, aumenta la confianza del cliente y reduce rechazos del cliente



Flexiproof 100



Flexiproof 100 con cabezal de secado UV

La Flexiproof 100 es ideal para fabricantes de tintas e impresores



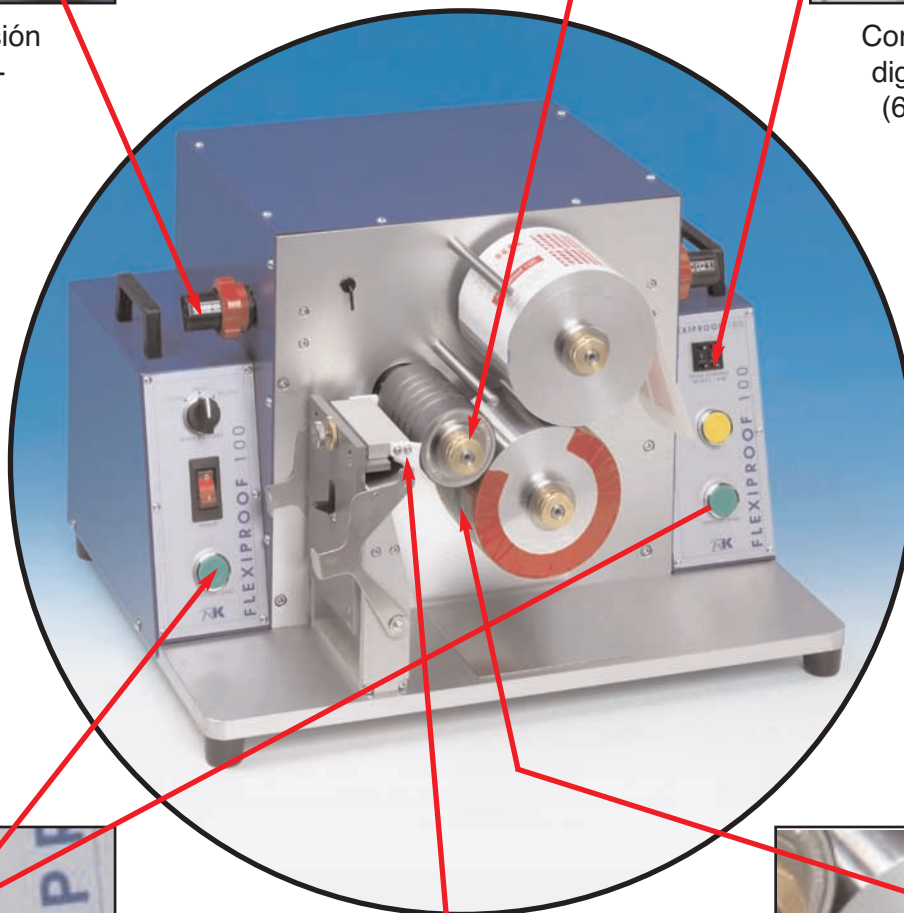
Marcador de presión digital en incrementos de 4μ



Rodillo cerámico anilox con múltiples bandas



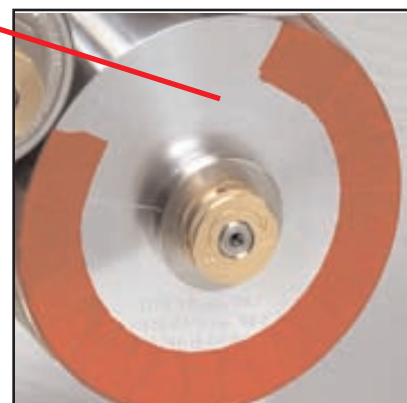
Control de velocidad digital, 20-99m/min (66-325 pies/min)



Dos botones de arranque para la seguridad

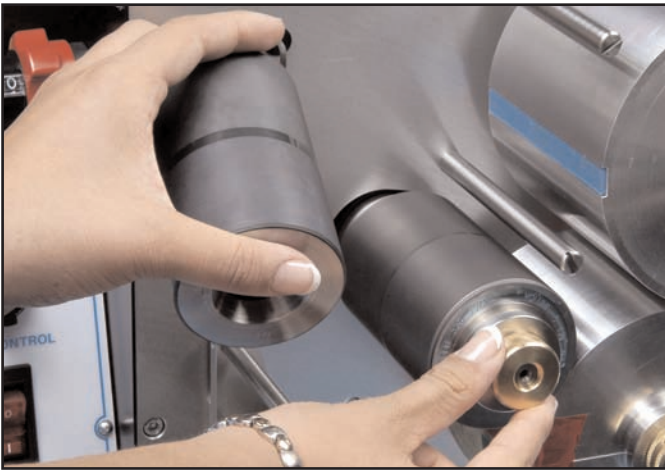


Depósito de la tinta

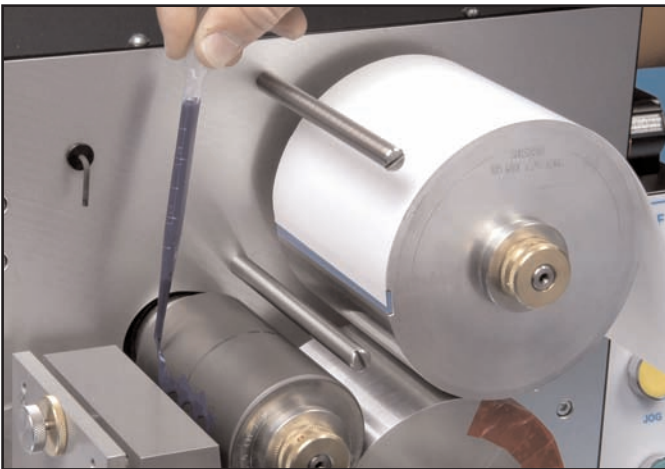


Plancha de impresión de fotopolímero

La Flexiproof 100 es una herramienta importante para la comunicación del color y para el control de calidad por llevar un control de los procesos variables.



1. Seleccionar y colocar el rodillo anilox requerido (se encuentran abajo los detalles de los rodillos estándares).



3. Se alimenta la tinta usando una pipeta desechable. Los soportes laterales en cada extremo de la rasqueta proporcionan un depósito que sostiene suficiente tinta para producir pruebas múltiples.



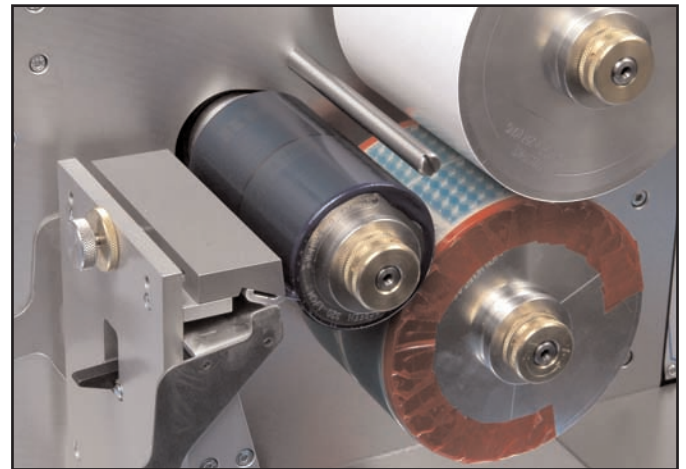
5. Limpiar la rasqueta, el portarasquetas y los soportes laterales con un solvente apropiado.

O
P
E
R
A
C
I
O
N



2. Colocar sustrato (105x297mm/4.1x11.7") sobre el rodillo de impresión y fijar con la tira autoadhesiva. Se selecciona la velocidad de impresión requerida, hasta 99m/min (325 pies/min).

D
E
F
L
E
X



4. Primero se acelera el rodillo anilox hasta la velocidad de impresión y se gira cuatro veces para distribuir la tinta. Luego se rotan los rodillos y la plancha de impresión a una revolución completa para producir una prueba. Se puede tomar más pruebas sin efectuar una limpieza si la tinta es adecuada.

I
P
R
O
O
F



6. Limpiar el rodillo anilox mientras que rota. La plancha de impresión también se limpia fácilmente con la máquina parada. Usar un espejo para comprobar que esté limpio.

Flexiproof 100 UV



Una nueva generación de Flexiproof 100 con secado UV

La Flexiproof 100 está disponible ahora con capacidad de secado UV opcional. El secado UV amplía todavía más las capacidades de este sistema preciso de preparación de muestras.

La Flexiproof 100 con secado UV permite a los usuarios simular exactamente la impresión con tintas UV de todas las aplicaciones de pre-prensa, desde cuadrar el color por computadora hasta producir muestras para clientes. También se utiliza para efectos de control de calidad, investigación y desarrollo, y pruebas de impresión. Se usa para determinar problemas de impresión tanto como apuntación, adherencia, absorción, brillo, contracción y mojado.

Especificaciones de la Flexiproof 100 UV

Tamaño del sustrato
125x105mm/4.9x4.1"

Area de impresión máxima
90x80mm/3.5x3.2"

Lámpara UV
200W/cm con pico de longitud de onda a 310-370nm

Características físicas del cabezal UV
40x40x20cm/15.75x15.75x7.87" 25 kg/55 Lbs.

Operación
Voltaje mínimo de 230V, 50/60Hz, monofásico de 15 amp

RODILLOS ANILOX

Cada uno de los rodillos cerámicos anilox estándares tiene dos bandas grabadas tal como se identifica a continuación. También se puede suministrar rodillos grabados con otros tramados.

Celdas/ cm lineal	Volumen cm ³ /m ²	Celdas/ pulgada lineal	Volumen/ cm ³ /pulgada ²
400	3	1000	2.0
320	4	800	2.6
200	5	500	3.25
160	6	400	3.9
120	7	300	4.55
100	8	250	5.2
80	13	200	8.45
55	18	140	11.7

Especificaciones de la Flexiproof 100

Velocidad de impresión variable
20-99m/min (66-325 pies/min)

Tipos de tinta
A base de solvente, a base de agua y UV

Sustratos
Papel flexible, película, lámina, cartón

Tamaño del sustrato
297x105mm/11.7x4.1" (medio pliego A4)

Area de impresión máxima
240x75mm/9.45x2.95"

Espesor estándar de la plancha con alza
1.7mm más .5mm

Dimensiones totales de la plancha
260x90mm/102.4x35.4"

Ajuste del rodillo
En incrementos de 4 micrones

Rasqueta reguladora
De acero endurecido con borde de etapas
92x12x.15mm/3.6x.47x.0197"

Características físicas
55x45cm/21.66x17.72"
45 kg/90 Lbs.

Operación
100-115V ó 200-230V, 50/60Hz