

# PROBADORA K PRINTING PROOFER



## Una herramienta esencial

Las pruebas de alta calidad usando tintas de rotograbado, de rotograbado en offset o flexográficas se obtienen con la probadora KPP. Se caracteriza por las planchas de impresión grabadas electrónicamente y por velocidades de impresión variable de hasta 40m/min. Es una herramienta esencial para todos aquellos involucrados en la fabricación y uso de tintas líquidas. Es ideal para el control de calidad e investigación y desarrollo, la elaboración de muestras de presentación y la obtención de datos de igualación de color por computadora.

## ***Cabezales intercambiables para máxima flexibilidad***

### **Características**

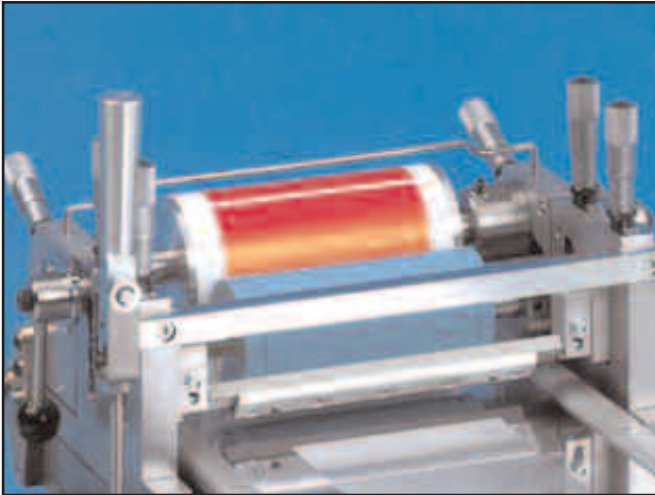
- Cabezales disponibles para flexografía, rotograbado, rotograbado en offset y laminación
- La velocidad variable de impresión de hasta 40 metros por minuto permite el uso de tintas a viscosidad de prensa
- Se puede imprimir o laminar sobre cualquier sustrato flexible, incluyendo película, PVC, cartón y aluminio
- Se asegura una excelente calidad de impresión mediante un fino control micrométrico (.01mm) de la impresión y de los ajustes de las rasquetas
- Se puede imprimir dos o más tintas simultáneamente para fines comparativos y se incluye el registro para la sobreimpresión
- Muy fácil de manejar y sólo ocupa un espacio de 40x50cm/15.7x19.7" sobre la mesa

## ***KPP con cabezales intercambiables para máxima flexibilidad***



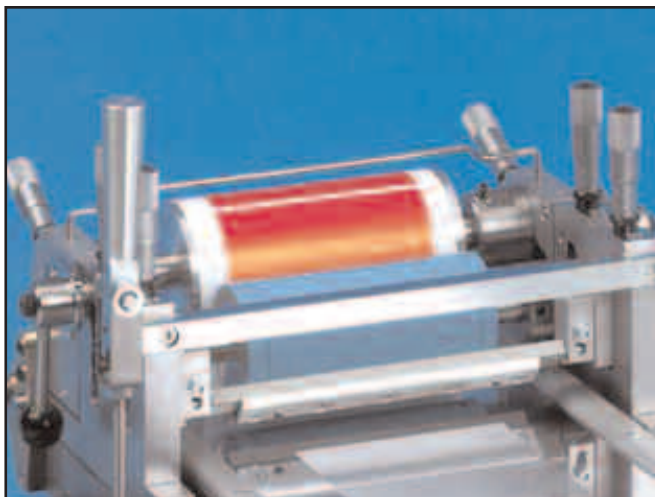
### **Cabezal para rotograbado**

La tinta se trasfiere directamente de una plancha de impresión electrónicamente grabada a un sustrato que se fija al rodillo de impresión recubierto de hule. Los ajustes de la rasqueta y del rodillo se hacen por medio de micrómetros, permitiendo con ello ajustes repetibles en pruebas futuras. Ideal para la igualacón de color y el control de calidad, se puede imprimir uno o más colores (uno al lado del otro) en una sola operación.



### **Cabezal para flexografía**

Con el cabezal para flexografía montado se trasfiere la tinta de la plancha de impresión a un rodillo simple o estéreo con un patrón, y luego al sustrato. Nuevamente se proveen micrómetros para ajustar el rodillo y las rasquetas. Se dispone de planchas simples o con cuñas de pasos correspondientes a las diferentes densidades requeridas para la flexografía.



### **Cabezal para rotograbado en offset**

Se emplea el cabezal para flexografía provisto de un rodillo sencillo de offset recubierto de hule para trasferir la tinta de la plancha al sustrato. Una máquina provista del cabezal para flexografía puede por lo tanto ser usada para ambas técnicas con la posible adición de un rodillo estéreo y offset alterno y una plancha de impresión, si se desea.

## ***KPP con cabezales intercambiables para máxima flexibilidad***



### **Cabezal para laminado**

Tanto muestras de laminado en seco como en húmedo pueden producirse en la máquina, usando el cabezal para rotograbado y los accesorios K-Lam de laminado. Estos accesorios incluyen una cama recubierta de hule y barras con alambre K-Lam que se montan en lugar del ensamble de rasquetas para controlar el peso del recubrimiento de adhesivo. El adhesivo se aplica enfrente de la barra K-Lam y luego la máquina recubre y lamina en una sola operación.

El laminado en seco se lleva a cabo en dos fases: el adhesivo se aplica sobre un sustrato y, después de la evaporación del solvente, se lamina el segundo sustrato sobre el primero.



### **Limpieza**

El trabajo esencial de limpieza de las diferentes componentes de la máquina después de cada prueba fue simplificado mediante un cuidadoso diseño. La imagen a la izquierda muestra la máquina con el cabezal para rotograbado montado y con los cabezales girados hacia atrás hacia la posición de limpieza. Tanto la plancha de impresión como los rodillos y la rasqueta quedan expuestos y son fácilmente accesibles.

---

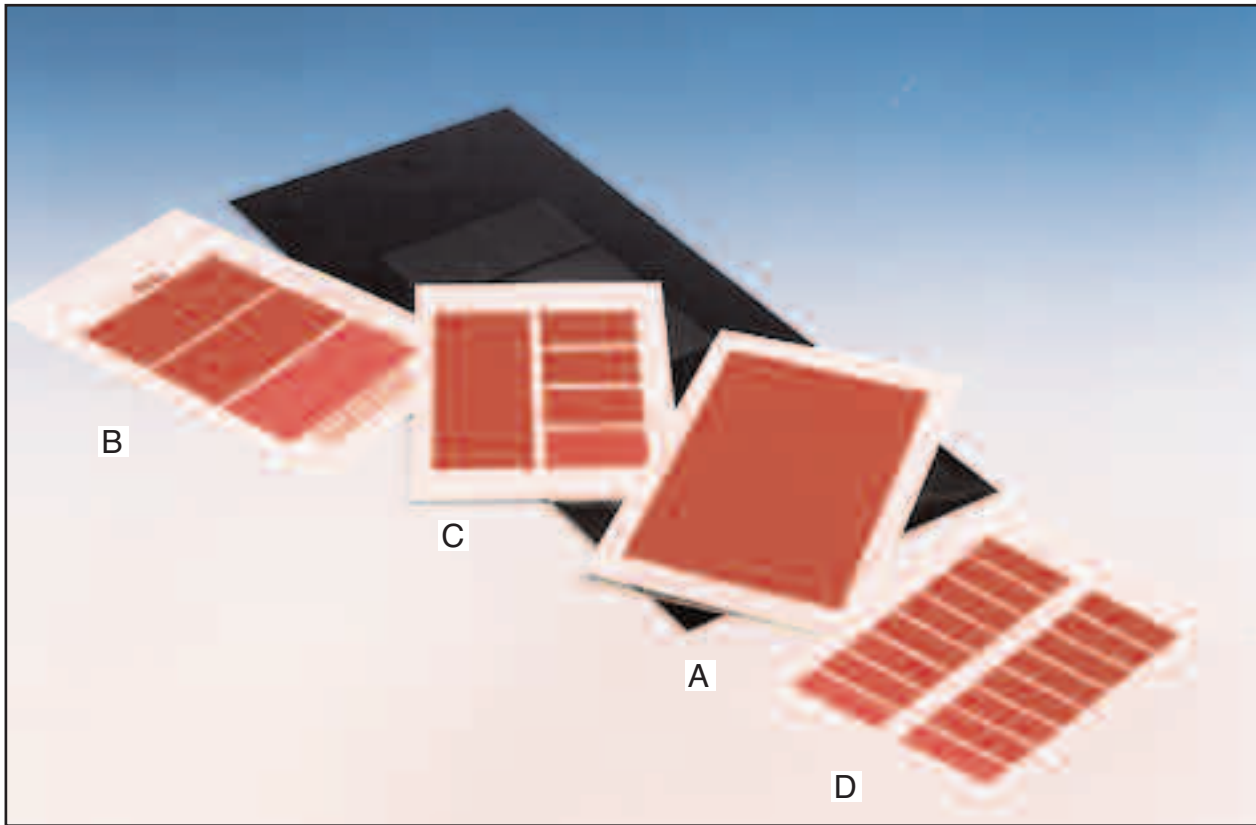
### **Accesorios**

La probadora KPP está disponible en varios sistemas completos. Los accesorios incluyen papel de pruebas con una cara brillante y la otra cara mate en paquetes de 500 hojas, rasquetas de repuesto (5 por paquete) y pipetas desechables de plástico de 3ml (500 por paquete).

### **Especificaciones requeridas al hacer el pedido**

- Impulsor eléctrico o de aire
- Cabezales de impresión y accesorios
- Operación de 200/250V ó 100/120V, de 50 ó 60Hz, monofásico o de aire

## Planchas de impresión disponibles



### A. Plancha de área sólida

40 líneas por cm/100 líneas por pulgada Densidad: 100%  
60 líneas por cm/150 líneas por pulgada Densidad: 100%  
80 líneas por cm/200 líneas por pulgada Densidad: 60%

### B. Plancha sencilla de 3 cuñas

60 líneas por cm/150 líneas por pulgada Densidades: 100-80-60% (Notar que la prueba mostrada tiene el logotipo y datos de la empresa agregados al diseño de la plancha sencilla de 3 cuñas estándar)

### C. Plancha de 1 + 4 cuñas

60 líneas por cm/150 líneas por pulgada Densidades: La mitad a la izquierda del 90% y la cuña de pasos adyacente del 100-90-80-70%

### D. Plancha doble de 8 cuñas

60 líneas por cm/150 líneas por pulgada Densidades: 100-95-90-85-80-75-70-60%

## Planchas de impresión

Las planchas de impresión que se utilizan en la probadora de impresión KPP están grabadas electrónicamente (área máxima de grabado es de 16x9.5cm/ 6.3x3.7"), exactamente de la misma manera que los cilindros de producción.

Normalmente será satisfactoria la elección de una o más planchas estándares, pero se puede suministrar planchas especiales, incluyendo aquellas con el logotipo de su propia empresa.