

ORANGE PROOFER DE IGT

Comprobadora de impresión para tintas offset

IGT Testing Systems lleva muchos años con gran éxito suministrando comprobadoras de impresión a las industrias papeleras, de imprenta y de tintas. Para atender la gran demanda de una comprobadora de impresión de bajo costo y de fácil manejo para tintas offset, se desarrolló la comprobadora Orange Proofer.

La comprobadora Orange Proofer es versátil y muy fácil de manejar:

- Produce extendidos de un espesor de tinta offset conocido sobre distintos sustratos que se permite utilizar para muchos fines
- Sobre todo ha sido diseñado para sistemas de igualación de color por computadora y sistemas de gestión del color
- Ahorra costos, puesto que ya no se necesita hacer la prueba de colores en la prensa de impresión

Aplicaciones

Hoy en día muchas imprentas cuentan con sus propios laboratorios de tintas de impresión. La Orange Proofer se puede emplear para hacer extendidos y comprobar la calidad de la tinta en el sustrato antes de su uso en la prensa. De esta manera se puede efectuar rápidamente una comprobación del ajuste de colores. Utilizada igualmente en los laboratorios de los fabricantes de pigmentos y tintas, esta comprobadora Orange Proofer es una herramienta importante para la comprobación del color, penetración, secado, densidad y maculado.



Industrias en que se utiliza

- Industrias de tintas para impresión, de cartonaje y papeleras, así como imprentas
- Industrias metálicas, de plásticos y embalajes
- Industrias de recubrimientos, resinas y pinturas
- Industria de materias primas

Características

- Sencillez de manejo y facilidad de desplazamiento
- Amplias posibilidades de procesamiento para distintos sustratos y tintas offset; el sustrato, la tinta y el disco de impresión se cambian con facilidad y rapidez
- Excelente reproducibilidad; elevado grado de simulación de las prestaciones en la prensa
- Presión de impresión regulable
- Reducido costo inicial y bajos costos de uso
- Cumple con las más exigentes normas de la CE
- Acompañada de un manual de instrucciones detalladas

Produce extendidos adecuados para muchos fines

- Medición del color con sistemas colorimétricos y con espectrofotómetros
- Empleo en sistemas de gestión del color
- Evaluación visual
- Mediciones de densidad, incluyendo la determinación del poder cubriente y de las tolerancias de color y densidad, la resistencia al desgaste y al rayado, la flexibilidad, la transferencia de tinta (en gramos/m²), el brillo y la adherencia, la solidez del color frente a la luz y la resistencia a los productos químicos
- Pruebas de calidad de impresión, moteado y maculado
- Puede imprimir sobre todo tipo de materiales con o sin recubrimiento, incluso papel, cartón, celofán, lámina de plástico y laminados

Funcionamiento

La comprobadora Orange Proofer consiste en una unidad entintadora y una unidad de impresión provista de un disco de impresión desmontable. La unidad entintadora consiste de dos tambores de aluminio y un rodillo superior.



Aplicación de tinta con la pipeta IGT

Existen distintos revestimientos para los rodillos superiores según los diferentes tipos de tintas que se utilicen. Para las tintas convencionales se emplea un elastómero estándar. Para las tintas de secado UV se dispone de un rodillo superior resistente a estas tintas y a sus respectivos solventes.

Para aplicar la tinta con la mayor precisión posible, se recomienda como encarecidamente el empleo de la pipeta de entintado IGT. El disco de impresión se coloca en un brazo móvil y después se entinta en la unidad entintadora.



Entintado del disco de impresión

La unidad de impresión consiste en el disco de impresión y cilindro de impresión. El sustrato se sujeta a la portasustratos y ésta, junto con el sustrato, se coloca después debajo del eje del disco de impresión. Una vez aplicada la presión de impresión, se realiza la impresión, tras lo cual se retira el sustrato

para su evaluación y se limpia el disco de impresión. La velocidad de impresión fija es de .3m/segundo. La presión de impresión se puede regular entre 100 y 800N.

Discos de impresión

El disco estándar va revestido con una mantilla de caucho. También se dispone de un disco de impresión revestido con caucho recubierto para tintas convencionales. Se dispone igualmente de disco revestido con caucho o con una mantilla de caucho para las tintas de secado UV. También se puede suministrar discos de impresión con un peso inferior a los 200 gramos, lo que permite pesarlos en balanzas analíticas.

Pipeta de entintado



Pipeta de entintado

Se recomienda encarecidamente el empleo de una pipeta de entintado IGT porque ésta aumenta la precisión de la aplicación de la tinta y por consiguiente la transferencia de ésta, mejorándose así la precisión y la repetibilidad de las pruebas.

Especificaciones

Unidad entintadora

- Tiempo de entintado corto: unidad entintadora a 30 segundos y disco de impresión a 15 segundos
- Facilidad de limpieza

Rodillos superiores

- Elastómero para tintas convencionales
- Caucho para tintas de secado UV

Unidad de impresión

- Velocidad de impresión .3m/segundo
- Presión de impresión 100-800N
- Espesor máximo del sustrato 4mm
- Transmisión independiente

Discos de impresión

- Ancho de impresión 50mm
- Largo de impresión 200mm
- Para tintas convencionales: disco con mantilla de caucho o revestido con caucho
- Para tintas UV: disco revestido con caucho o con mantilla de caucho

Características físicas

Alto 320mm/12.6"
Ancho 350mm/13.8"
Largo 620mm/24.4"
Peso 25 kg/55 Lbs.

Operación

115-230V/50-60Hz



La Orange Proofer imprime sobre toda clase de materiales, incluso papel, cartón, lámina de plástico, celofán y laminados.