

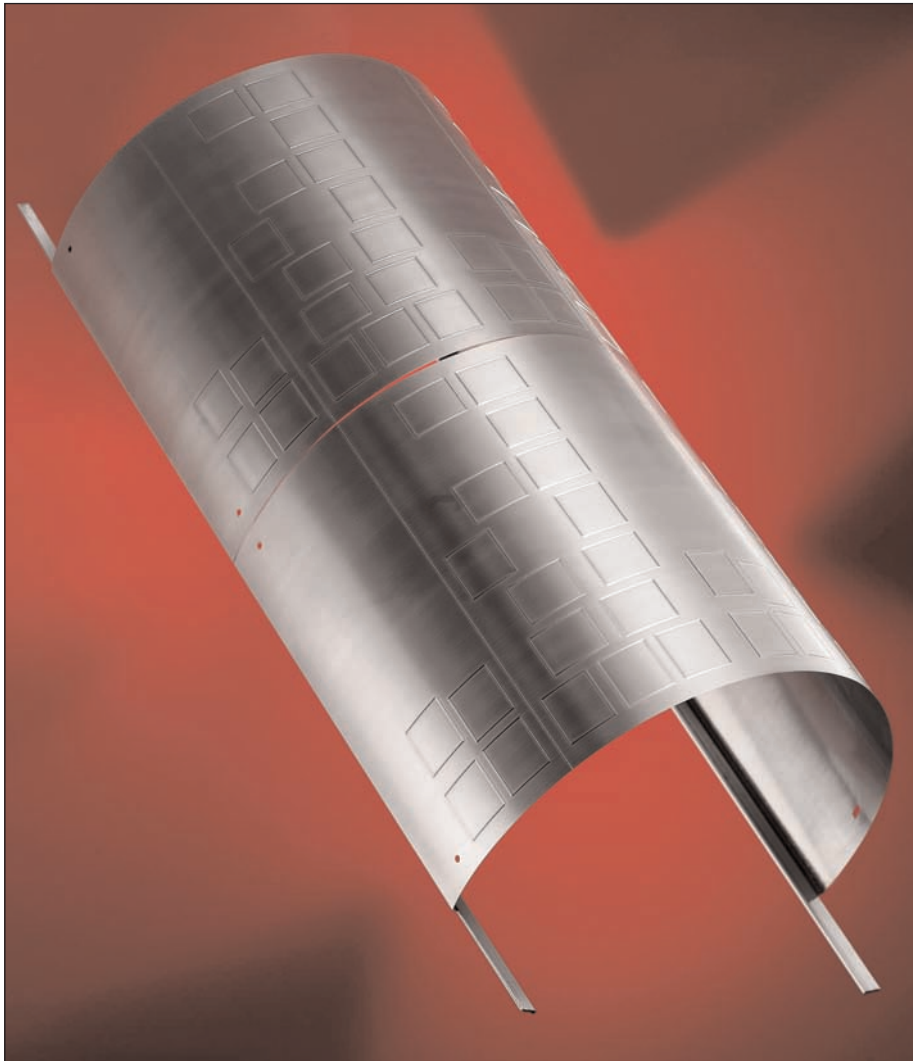
SISTEMA IOC DE CORTAR EN LINEA

Sistema IOC permite perforar, cortar y estriar en la prensa offset

El producto IOC es un troquel flexible de precisión grabada químicamente; se entrega completo con barras de montaje para su prensa y su trabajo específico. La instalación es tan sencilla como el cambio de mantilla.

Cómo funciona

Simplemente se cambia la mantilla de hule de su prensa offset por el troquel flexible (completo y con barras de montaje) y estará listo para imprimir el trabajo personalizado con los estándares y el control más elevados de su empresa. Cuando haya que volver a imprimir el trabajo, se usa el mismo troquel una y otra vez.



Quando el servicio cuenta, cuenten con Grafitec.

Sistema IOC permite perforar, cortar y estriar en la prensa offset

Beneficios

- Imprimir, perforar, cortar y estriar en línea, todo en una sola operación y a la misma velocidad
- Tiempo de entrega reducido de sus trabajos con un control completo dentro de su empresa
- Ahorros en los costos usualmente elevados que conllevan los trabajos de cortar, perforar y estriar
- Eliminación del costo de instalar sistemas de montaje caros
- Eliminación del costo y esfuerzo que se requiere el armar líneas de corte individuales
- Uso de un troquel flexible y confiable en mecanismo de sujeción
- Se puede usar los troqueles flexibles de nuevo
- Precisión de registro perfecta
- Óptima alineación de las hojas en la pila después del corte
- Posibilidad de corte a través de una capa de material

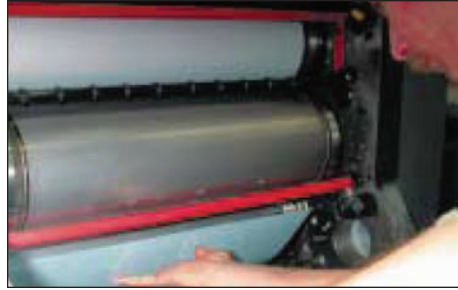
Sin inversión adicional

Se ahorran los gastos de herramientas, herrajes y participación de sus colaboradores. Favor enviarnos un dibujo dimensional de lo que se requiere y le entregaremos un troquel flexible y preciso, listo para usarse. Esto le permitirá brindarle un servicio profesional a sus clientes sin involucrar a sus colaboradores en el corte y pegado de las formas que se necesitan.

Larga vida útil

Los troqueles flexibles se caracterizan por su incomparable vida útil que puede ser extendida aún más mediante el endurecimiento con láser.

La instalación es tan sencilla como un cambio de mantilla.



Paso Uno

Proteger el cilindro de contrapresión con una película PET y presionarla sobre el rodillo (libre de burbujas de aire) con la mantilla de hule.



Paso Dos

Quitar la mantilla de hule.



Paso Tres

Insertar el troquel flexible con la barra en el herraje delantero de sujeción del cilindro de la mantilla. Al mismo tiempo y de acuerdo con la profundidad de penetración del cilindro, se introduce una película de respaldo adaptada o una plancha de impresión usada.



Paso Cuatro

Lentamente avanzar la prensa hasta que tenga acceso a la barra de montaje posterior e insertar el troquel flexible con la segunda barra.



Paso Cinco

Tensar el troquel flexible.



Paso Seis

Ya está listo. Al alimentar la primera hoja, ajustar la presión de corte hasta que obtenga un resultado óptimo.